



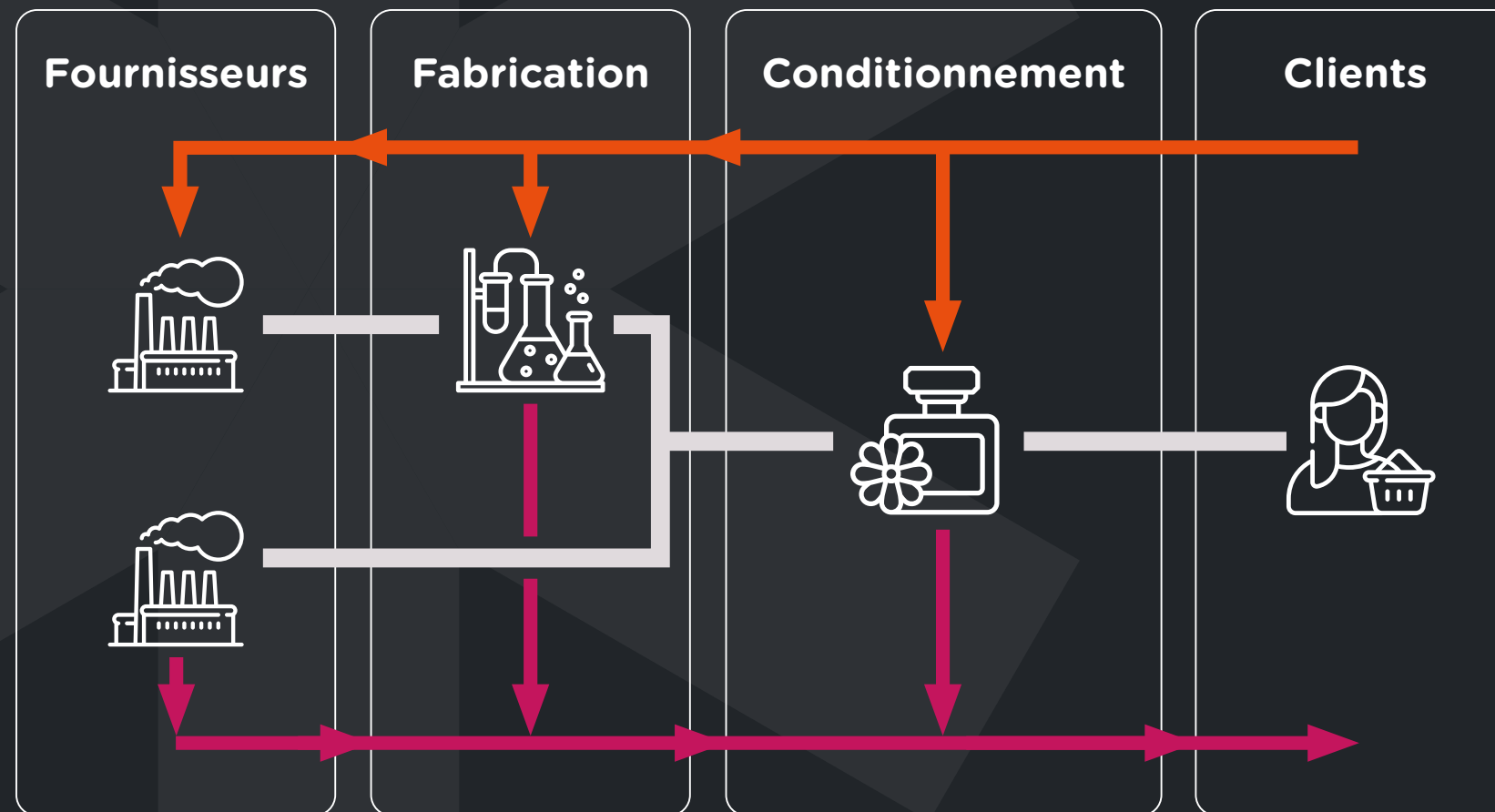
« No Chain Planning »
des résultats concrets
sur la performance

Argon&Co*



Les équipes d'Argon & Co ont développé une nouvelle méthodologie exclusive de planification des flux Amont, « No Chain Planning », dans le but de donner enfin à nos clients industriels les moyens de répondre aux enjeux de performance auxquels ils font face, et pour lesquels les méthodes de planification classiques peinent à répondre totalement.

Dans les épisodes précédents, nous vous présentions les concepts au cœur de « No Chain Planning » — le « **Doit Faire** », le « **Sait Faire** » — et leurs déclinaisons à chaque maillon de la Supply Chain Amont pour une mise en application opérationnelle concrète.



« Doit-Faire »

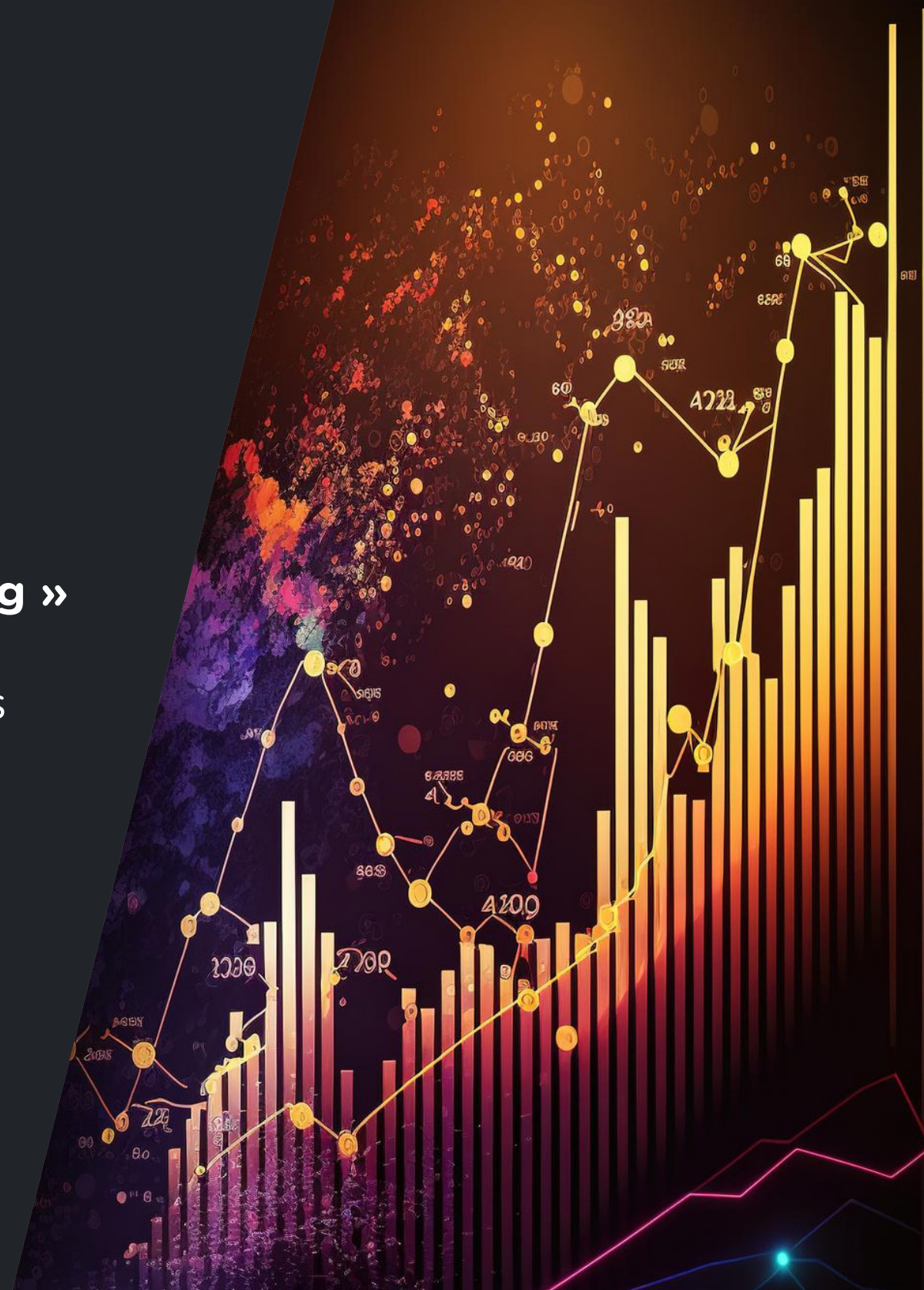
Que dois-je produire / approvisionner pour satisfaire mon client ?

« Sait-Faire »

Que vais-je produire compte tenu de mes contraintes capacitaires et fournisseurs ?

Dans cet épisode, nous allons vous présenter **les résultats concrets de la mise en place des concepts « No Chain Planning » sur la performance de la Supply Chain Amont**. Ces résultats sont issus des projets de transformation menés avec nos clients industriels dans divers secteurs à fort enjeu de performance.

Argon&Co*



Parmi ces résultats :

L'amélioration significative du taux de service, de 5 à 15 points, permise par le suivi des signaux « Doit-Faire » / « Sait-Faire » à tous les niveaux de la Supply Chain et la synchronisation des actions associées :

- Les besoins clients prioritaires sont visibles à tous les niveaux grâce au « Doit-Faire » ;
- Les contraintes à lever sont explicitées pour chaque fonction. Ex : relance fournisseur pour l'approvisionneur, augmentation de capacité pour le planificateur ;
- Le « Sait-Faire » traduit les actions menées et donne la vision de la demande client projetée servie.



La réduction des stocks, de 10 % à 30 %, permise grâce à la vision des stocks projetés à tous les niveaux et sa segmentation entre :

- Le stock nécessaire pour servir la demande du client final ;
- Le stock nécessaire pour reconstituer les sécurités ;
- Le surstock.

Elle permet ainsi d'éviter les mécanismes de *bullwhip* et surproductions classiques de la méthode MRP, et donc d'optimiser les stocks.



Toujours sur les stocks, **également la réduction des coûts d'obsolescence, de 10 % à 40 %**, d'autant plus clés dans des contextes de renouvellement produit fréquent, de date limite de consommation/utilisation, et même d'interdiction de destruction.

Argon&Co*



Le gain d'efficacité et de sérénité pour les équipes opérationnelles, permis par la stabilisation des plans et la vision commune d'un même signal.

Le bénéfice réside souvent dans la capacité à absorber la croissance sans démultiplier les effectifs, tout en redonnant du sens et de la sérénité à l'action des équipes. Comme le mentionne un de nos clients industriels : *« J'ai réussi à faire 25 % de croissance à iso-effectif ! »*

Argon&Co*



Ces résultats très concrets traduisent ainsi la capacité de « No Chain Planning » à permettre un saut de performance réel grâce à ces concepts simples mais néanmoins en rupture.

Cette performance se veut transverse et durable, avec des gains observés dès quelques mois, tant sur le volet économique, qu'humain et environnemental.

Argon&Co*



- Amélioration du taux de service : gains de marge et réduction des pénalités
- Renforcement de l'agilité face aux variations de demande
- Visibilité sur le plan réaliste



SERVICE



STOCK

- Réduction de l'effet *bullwhip*
- Traitement au plus tôt de la génération de surstocks

- Réduction des coûts d'obsolescence
- Efficacité des équipes : traitement par exception et travail en parallèle



COÛTS



DURABILITÉ

- Réduction des expéditions en express (aérien...)
- Renforcement de la collaboration et de la sérénité des équipes
- Donne du sens à l'action

Dans le prochain et dernier épisode, nous vous présenterons en quoi « No Chain Planning » est une transformation pour nos clients et quelles sont les étapes de cette transformation.

Argon&Co*

